

Datenblatt
ERHARD Industrial Hydrant 150



ERHARD INDUSTRIAL HYDRANT 150

Der Überflurhydrant mit höchsten Durchflussmengen

Als erster Überflurhydrant verfügt der ERHARD Industrial Hydrant 150 über einen Kugelhahn als Absperrerelement. Dies ergibt einen vollen Durchgang ohne Druckverlust, hohe Fließgeschwindigkeiten mit geringsten Verwirbelungen und daraus resultierend höchste Durchflussmengen. Der in Anlehnung an DIN 14384-C konzipierte Hydrant nach neuestem Stand der Technik verfügt aber auch über weitere Merkmale, die ihn prädestiniert für den Einsatz bei leistungsfähigen Trink-, Brauch- und Löschwassernetzen von Industriebetrieben machen.

Basis der Entwicklung war der ERHARD Kugelhahn, ein robustes und über Jahrzehnte bewährtes Produkt von ERHARD. Der Kugelhahn erfüllt beim ERHARD Industrial Hydrant 150 die Funktion der Absperrung und die freie Durchströmung des gesamten Hydranten ohne innenliegende Verschlusselemente garantiert eine maximale Entnahmemenge bei einem Querschnitt von DN 150. Das Kugelkükken ist doppelzentrisch gelagert und der Antriebschaft kommt zu keiner Zeit mit dem Medium in Berührung. Die extrem hohen Fließgeschwindigkeiten beim Öffnen und Schließen verkräftet der ERHARD Kugelhahn absolut sicher. Die Gesamtkonstruktion ist einzigartig und perfekt strömungsoptimiert ausgelegt. Verwirbelungen oder Strömungsabrisse innerhalb des Hydranten treten nicht auf, was die hohe Leistungsfähigkeit bei der Wasserentnahme dauerhaft garantiert.

Der ERHARD Industrial Hydrant 150 verfügt über eine einteilige Überflursäule mit zwei oberen Abgängen mit B-Festkupplungen, die zusammen über eine Durchflussmenge von 340 m³/h verfügen, sowie zwei untere Abgänge mit A-Festkupplung mit einer kombinierten Durchflussmenge von 1.075 m³/h. Beide Werte sind Höchstleistungen in seiner Klasse. Mit einer Gesamtleistung von 1.400 m³/h (bei einem Differenzdruck von 1 bar) ist der Hydrant ideal für den Einsatz in leistungsfähigen Trinkwasser-, Brauchwasser- und Löschwassernetzen von Industriebetrieben, Flughäfen etc.

Der Profiling besteht aus PUR mit KTW, die gekammerten O-Ringe sind aus EPDM KTW 270 gefertigt. Für den Korrosionsschutz verfügt der ERHARD Industrial Hydrant über eine Innenemaillierung, im Überflurbereich außen über eine DUPLEX-Beschichtung in Rot sowie im Unterflurbereich außen über eine Grundemaillierung in Verbindung mit einer zweifachen Beschichtung auf Kunstharzbasis in Anthrazitgrau RAL 7016. Alternativ zur einteiligen Überflursäule ist auch eine Ausführung mit Fallmantel erhältlich.

Dank einer idealen Getriebeübersetzung werden nur niedrige Bedienkräfte benötigt. Das Getriebe ist dabei speziell für den Erdeinbau abgedichtet. Zudem stehen zahlreiche Antriebsoptionen zur Verfügung. Wie alle ERHARD Überflurhydranten verfügt auch der ERHARD Industrial Hydrant 150 serienmäßig über eine servicefreundliche Sollbruchstelle – sowohl für den Hydranten als auch für die außenliegende Bediensäule –, eine stufenlose Drehbarkeit und eine robuste, doppelte selbsttätige Entleerung.

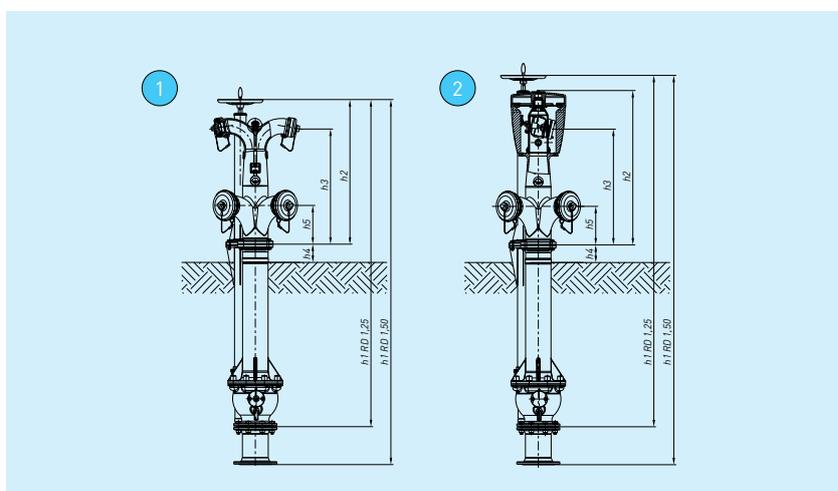


ALLE MASSE IM ÜBERBLICK

DN	RD mm	h1 mm	h2 mm	h3 mm	h4 mm*	h5 mm	Sechskant mm	Kupp. B	Kupp. A	Ge- wicht ca. kg	Raum- maß m ³
ERHARD Industrial Hydrant 150 [1]											
150	1,25	2308	1100	765	120	255	**	2	2	190	0,80
150	1,50	2560	1100	765	120	255	**	2	2	210	0,90
ERHARD Industrial Hydrant 150 mit Fallmantel [2]											
150	1,25	2308	1100	765	120	255	**	2	2	200	0,80
150	1,50	2560	1100	765	120	255	**	2	2	220	0,90



Flanschanschluss EN 1092-2, PN 16, Typ 21, Dichtleiste Form B



Betriebsanleitung

BA84D013_UEH_UEHF_DN150

Verwendungsbereich

Nennweite DN	Nenndruck PN	Zulässiger Betriebsüberdruck in bar	Zulässige Betriebstemperatur für neutrale Flüssigkeiten in °C
150	16	16	60

Druckprüfung nach EN 12266

Prüfdruck im Gehäuse mit Wasser: 17,6 bar

DURCHFLUSSWERTE

Durchflusswerte DN 150

Abgänge	kV-Wert (m ³ /h)
ERHARD Industrial Hydrant DN 150 ohne Fallmantel	
1xB	165
2xB	340
A	410
2xA	1075
1xA + 2xB	960
2xA + 2xB	1400
ERHARD Industrial Hydrant DN 150 mit Fallmantel	
1xB	140
2xB	270
A	410
2xA	1075
1xA + 2xB	845
2xA + 2xB	1160

Der Mindestdurchfluss der Überflurhydranten ist in der Norm DIN EN 14384 festgelegt.

Der kV-Wert gibt an, wieviel m³/h Wasser bei einer Temperatur von 5° C bis 30° C und bei einem Druckverlust von 0,981 bar durch eine Armatur fließen.

- Betätigungsmoment: 20 Nm bei 16bar
- Umdrehungen bis zum Einsetzen der Strömung: 6 +/- 1
- Umdrehungen pro Hub bis zum vollständigen Öffnen: 25 +/- 1
- Umdrehungen ab dem Einsetzen der Strömung bis zur vollständigen Offenstellung: 19 +/- 1



www.talis-group.com

TALIS ist in Sachen Wassertransport und Wasserregulierung die absolute Nummer eins. TALIS hat die besten Lösungen im Bereich Wasser- und Energiemanagement sowie für industrielle und kommunale Anwendungen. Mit einer Vielzahl von Produkten bieten wir umfangreiche Lösungen für den gesamten Wasserkreislauf – von Hydranten, Absperrklappen und Plattenschiebern bis hin zu Ringkolbenschiebern. Unsere Erfahrung, innovative Technologie, weltweite Expertise und unser individueller Beratungsprozess bilden die Grundlage zur Entwicklung nachhaltiger Lösungen für den effizienten Umgang mit der lebenswichtigen Ressource „Wasser“.



ERHARD GmbH & Co. KG

Postfach 1280
D-89502 Heidenheim
Meeboldstrasse 22
D-89522 Heidenheim
TELEFON +49 7321 320-0
TELEFAX +49 7321 320-491
E-MAIL info@erhard.de
INTERNET www.erhard.de

Alle Angaben entsprechen dem Stand der Entwicklung. Änderungen vorbehalten.
Copyright: Keine Weiterverwendung ohne schriftliche Zustimmung von ERHARD.
ERHARD ist ein eingetragenes Warenzeichen. 46262 DE (11/15)

 **TALIS**